

Tecast 3

AWS A5.15/A5.15M: E St ASME SFA-A5.15: E St

Propriedades

Eletrodo com o revestimento grafitico e com o ardo suave e boa penetração. Pode ser aplicado em qualquer posição, sem problemas. Sempre antes de aplicar este produto deve-se limpar bem a área a ser soldada, utiliza-se a menor corrente possível e arco curto. O depósito de solda não é usinável.

Aplicações

Indicado para realização de uma almofada sadia sob um ferro fundido de má fundição ou contaminado de óleos ou resíduos pertinentes à operação do componente a ser soldado.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

| Resistência à Tração Mpa | Dureza HB (2ª camada) |
|-----------------------------|--------------------------|
| 400 | 330 |

Parâmetros para Soldagem Recomendados

| Diâmetros X Comprimento (mm) | Posição Plana e Horizontal |
|---------------------------------|----------------------------|
| 2.50 X 300 | 75-100 |
| 3.25 X 350 | 85-110 |
| 4.00 X 450 | 110-130 |
| 5.00 x 450 | 120-150 |

Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

Polaridade

CC+/- ou CA

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1